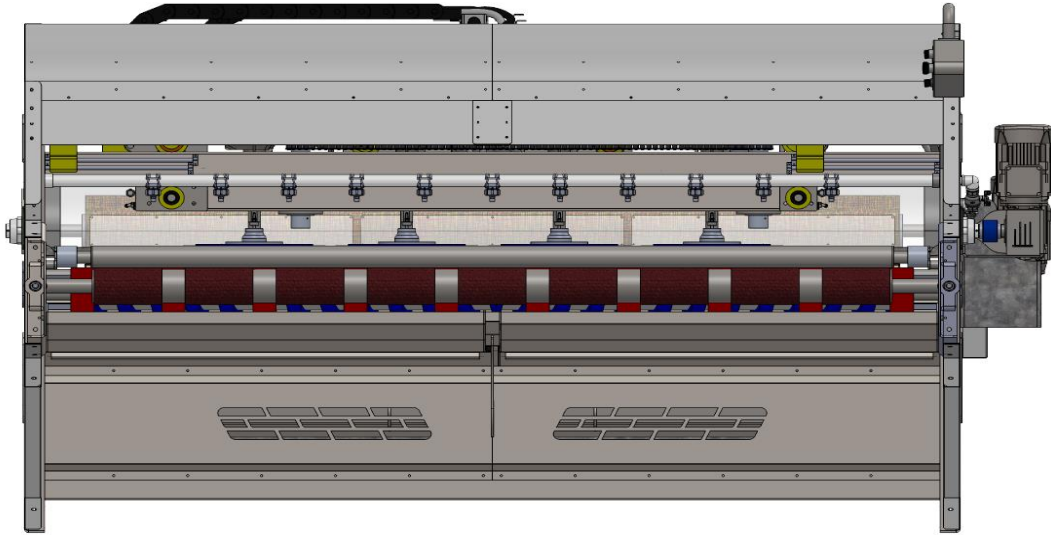




**KOMMAN OTOMATİK HALI YIKAMA
MAKİNALARI**

2500/3500/4300 MODELLERİ

KULLANIM KLAVUZU



İÇİNDEKİLER

1 - ÜRÜN TANITIMI VE TEKNİK

ÖZELLİKLER

2- TAŞIMA VE YERLEŞİM

3- ELEKTRİK

4- MAKİNANIN DEVREYE ALINMASI

5- UYARILAR VE ÖNLEMLER

6- OPERATÖR

7- BAKIM

8- SERVİS

9 - YIKAMA KAPASİTESİ



1 - ÜRÜN TANITIMI VE TEKNİK ÖZELLİKLER

ATAK K2500

GERİLİM : 380 V

FREKANS : 50 Hz

MAKSİMUM GÜÇ : 18 KW

BOYUTLAR : 3100x 3370 x 1820 mm

AĞIRLIK :1850 kg

ATAK T3500

GERİLİM : 380 V

FREKANS : 50 Hz

MAKSİMUM GÜÇ : 18 KW

BOYUTLAR :4280 x 3370 x 1820 mm

AĞIRLIK : 2250 kg

ATAK XL4300

GERİLİM : 380 V

FREKANS : 50 Hz

MAKSİMUM GÜÇ : 18 KW

BOYUTLAR :5180 x 3370 x 1820 mm

AĞIRLIK :2700 kg

2- TAŞIMA VE YERLEŞİM

2.1 TAŞIMA

Makina çalıştırılacağı alana forklift veya vinç ile getirilmelidir. Makinanın halı taşıma arabası ve ıslatma havuzu da ayrıca taşınmalıdır.

Taşıma işlemi ile ilgili tüm güvenlik önlemleri alınmalıdır.

Makinanın çalışma pozisyonunda taşınması gereklidir.

Taşıma sırasında oluşan hasarlar garanti kapsamında değildir.

2.2- YERLEŞİM

Makina düz bir zemine yerleştirilmelidir.

Makinanın çalıştığı ortam operatörün rahat çalışabileceği



bir ortam olmalıdır.

Tüm iş sağlığı ve işçi güvenliği
ile ilgili önlemler alınmalıdır.

3 - ELEKTRİK

Makinanın enerji alacağı pano
içerisinde kaçak akım
rolesi bulundurulması tavsiye edilir.
Makina şasisine ilave topraklama
hattı bağlanarak gerekli toprak
ölçümü yaptırılmalıdır. Bu ölçümünün
yaptırılmaması sebebiyle oluşan tüm
arıza, hasar ve olası risklerde
sorumluluk tamamıyla kullanıcıya aittir.
Makinaya gelen enerji uygun faz ve
voltajda olmalıdır.

Makinanız panoya uzaksa, bağlantı
amacıyla kullanılacak olan seyyar kablo
uygun kesitte ve yeni olmalıdır.

Makinaya elektrik akımı vermeden evvel
şartel, kablo vs. kontrol edilmelidir.

Hasar varsa giderilmelidir.

Makinaya gelen elektrik tesisatı
standartlara uygun olmalı ve bir
uzman tarafından kontrolü
sağlanmalıdır.

İlk çalışmada ve çalışma esnasında
elektrik motorunda aşırı ısınma,
elektrik motorunun tam devire
binmemesi ,dönüş yönünün ters
olması vs. durumlarda şarteli
kapatıp kontrollerinin yapılması
gerekmektedir.

Bağlantı hataları ve elektrik
dalgalanmaları kaynaklı arızalar
garanti kapsamına girmez.



4 - MAKİNANIN DEVREYE ALINMASI VE YIKAMA

4.1 - MAKİNAYI DEVREYE ALMA

Makinanın önünde (kumanda panosunun bulunduğu kısım, halının verildiği yer) halıyı makina verecek ve fonksiyonlarını kontrol edecek bir kişi , makinanın arkasında (halının yıkandıktan sonra rulo yapıldığı bölüm) halıya ilk ruloyu yapacak ve yıkanan halıyı taşıma arabasına alacak bir kişi olmak üzere makina iki kişi ile çalıştırılmalıdır. (Bknz : Şekil.1)

Makinanız yukarıda belirtilen şartları sağladıktan sonra, halı taşıma arabası kullanılarak yıkanacak olan halı makina yaklaştırılır.

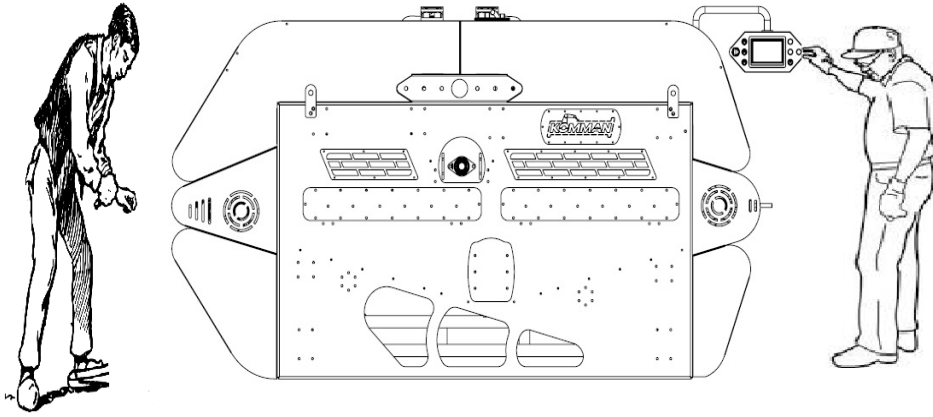
Makina ekran panosundaki butonlar kullanılarak disk fırça arabası, orta rulo fırça ve rulo gelberi sistemi aktif hale getirilir.

Disk fırça arabasında bulunan fırçaların konumu ve dönme hızı ayarlanır. Ardından halının kirlilik durumuna göre rulo gelberi hızı ve bant dönme hızı ayarlanır. Makina su girişlerinde bulunan vanalar aracılığı ile halıları kirlilik durumuna göre su giriş miktarları ayarlanır. Disk fırçalar üzerindeki deterjan vanaları ise halıların kirlilik durumu ve deterjanın miktarına göre en optimum seviyede ayarlanır.

Tüm sistemin istenilen hız ve yönde çalışmaya başlaması ile makina yıkamaya hazırdır.



MAKİNANIN KULLANIMI



Şekil.1: Halı Yıkama İşlemi

Halı yıkama işlemi yapılırken makina iki kişi ile kullanılmalıdır. Makinanın ön kısmında bulunan kişi makineyi çalıştırır. Fırçalar ve bantın istenen yön ve devirde çalışmasını sağladıktan sonra halıyı makineye verir ve yıkama sürecini başlatır. Makinanın arkasında bulunan kişi ise yıkanarak gelen halının toplayıcı merdanelere gelmesini bekler. Halının istenen konuma gelmesi ile birlikte ilk ruloyu yapar ve ardından toplayıcı merdanelerde halının toplanmasını bekler. Toplanan halıyı taşıma arabasına alır ve sıkma makinasına götürür.



4.2- YIKAMA

Halı taşıma arabası kullanılarak makineye yaklaştırılmış olan halının çok kirli olması durumunda , halı ıslatma havuzu kullanılarak halıdaki lekeler yumuşatılır. Halının çalışır durumdaki makineye yerleşimi yapıldıktan sonra, makina yıkama sürecinin sona ermesi beklenir. Yıkama işlemi bittikten sonra, toplayıcı merdaneler vasıtasıyla rulo haline getirilmiş olan halı makinadan alınır. Makinadan alınan halı taşıma arabası yardımıyla sıkma makinasına taşınır.

4.3- GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Makinanın çalışacağı ortamda alınması gereken tüm güvenlik önlemlerinden operatör sorumludur. Operatör makinenin çalıştığı ortamda

herhangi bir elektrik kaçağı vs. olmadığından emin olmalıdır.

5. UYARILAR VE ÖNLEMLER

Makinanızı teslim almadan evvel makinenin darbe alıp almadığını kontrol ediniz.

Makina kullanılmadan evvel kullanım klavuzu dikkatlice okunmalıdır.

Makinanın kullanımı ve bakımı yetkili kişilerce yapılmalıdır.

Makina ortamda gerekli koşulların tamamı sağlandıktan sonra kullanılmalıdır.

Makina çalışma kapasitesinin dışına çıkılmaması tavsiye edilir.

Makinanın çok yoğun kullanılması durumunda her dört saatlik çalışmanın ardından, makina yarım saat dinlendirilmelidir.

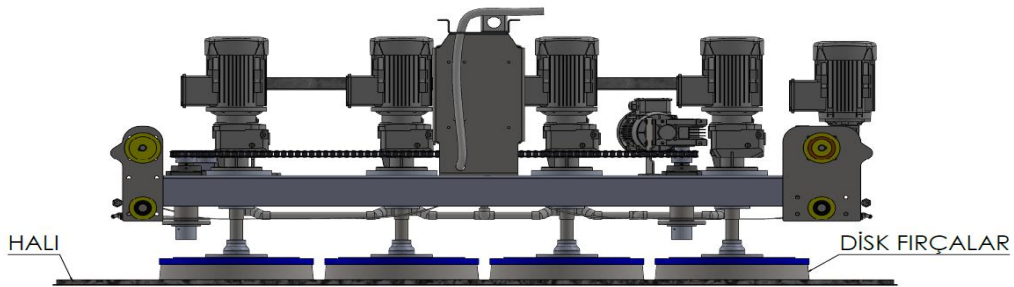


Halı yıkama işlemi yapılırken, yıkanan halının taban farkından dolayı makinanın herhangi bir yerine sıkışması durumunda makina çalışırken elle müdahale edilmemelidir. Elle müdahale edilmesi ciddi yaralanmalara sebebiyet verebilir. Bu gibi durumlarda makina tamamen durdurularak ekran kutusu üzerinde bulunan bant dönüş

yönü ayarı için kullanılan buton ile bantın geri gelmesi sağlanır.

Böylelikle halı sıkıştığı yerden çıkarılır.

Disk fırça baskı sistemi her ne kadar limit şarteli ile maksimum baskı noktasına ayarlanmış olsa da kalın halılarda bu fırçalar halı üzerine yatacak düzeyde bastırılmamalıdır. Aksi takdirde makinanın alt tabakasına zarar verilebilir. (Bknz : Şekil.2)

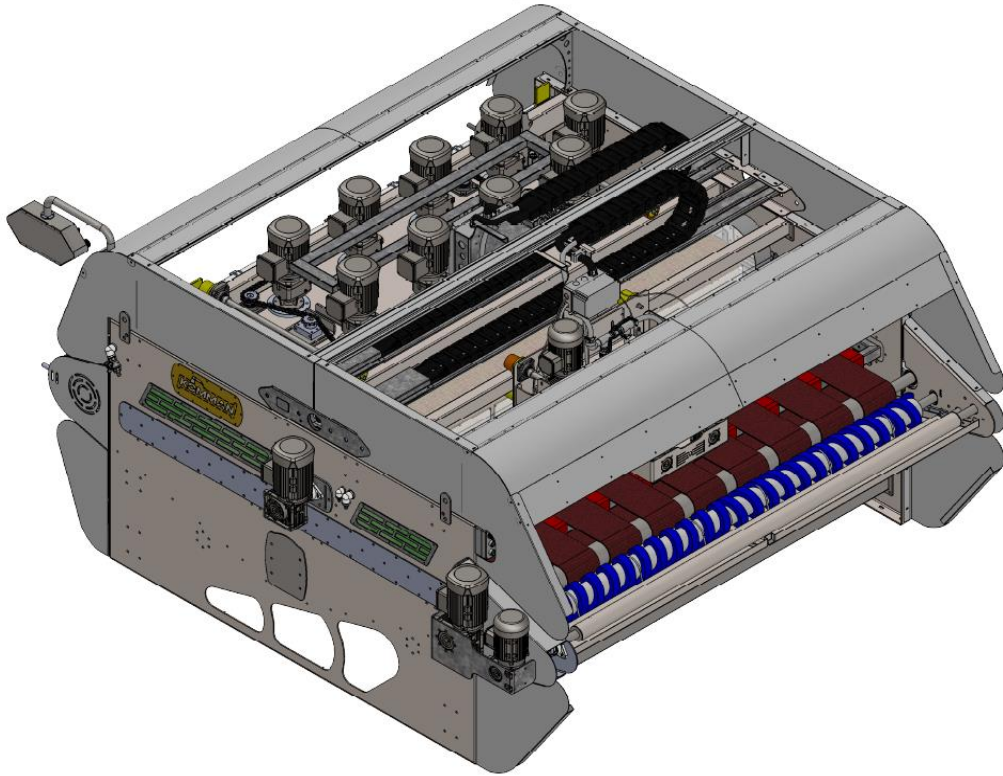


Şekil.2 : Dik Fırçaların Halı Üzerindeki Duruşu

Disk fırçaların halı üzerindeki duruşları şekildeki gibi olmalıdır. Halı ile disk fırçalar temas ettiğinde fırçalar dik konumda olmalıdır. Fırçaların eğik duracağı şekilde baskı yapılması makinanın alt tabakasına zarar vereceği için fırçaların duruş şekline dikkat edilmelidir.

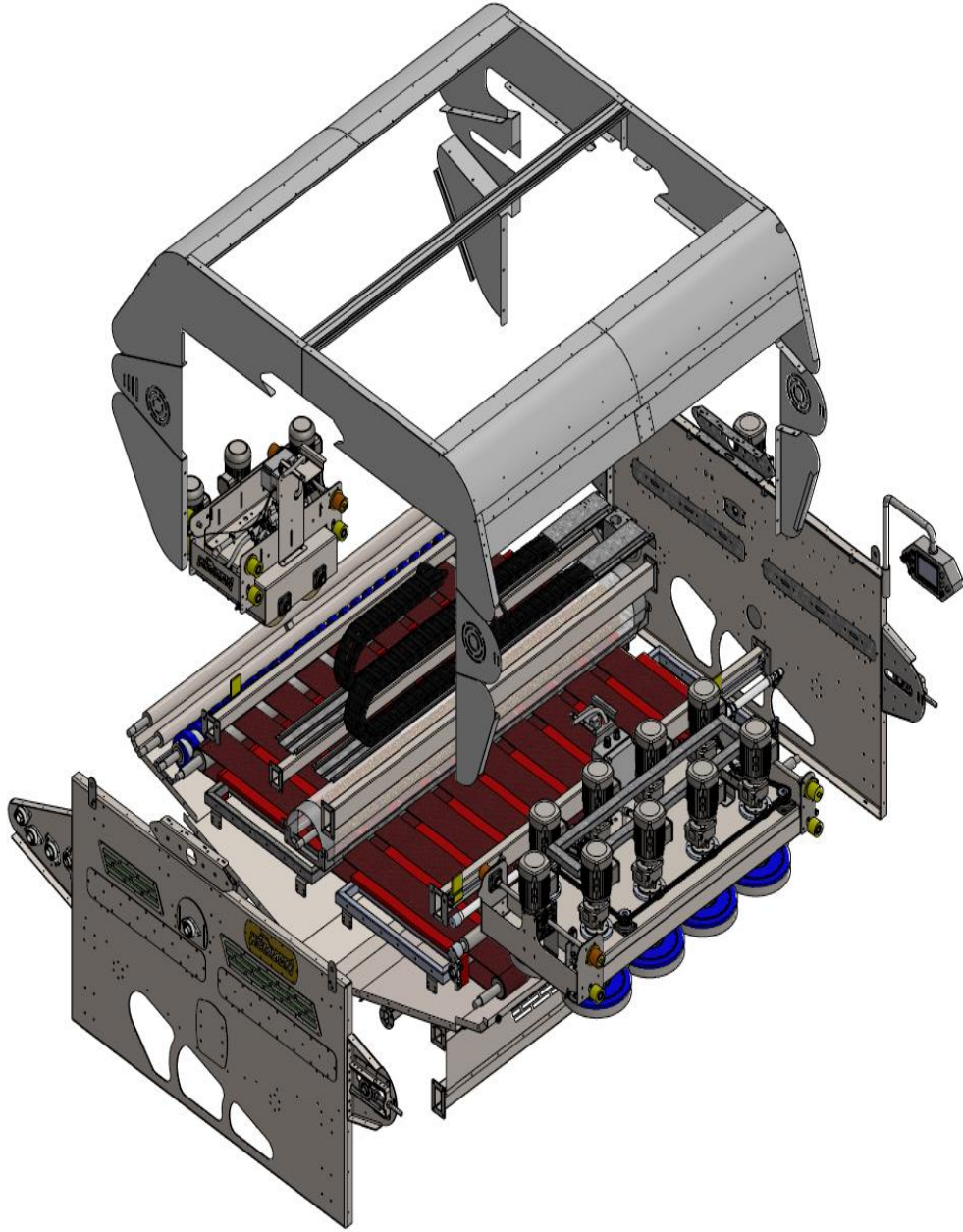


ATAK SERİSİ GENEL GÖRÜNÜM



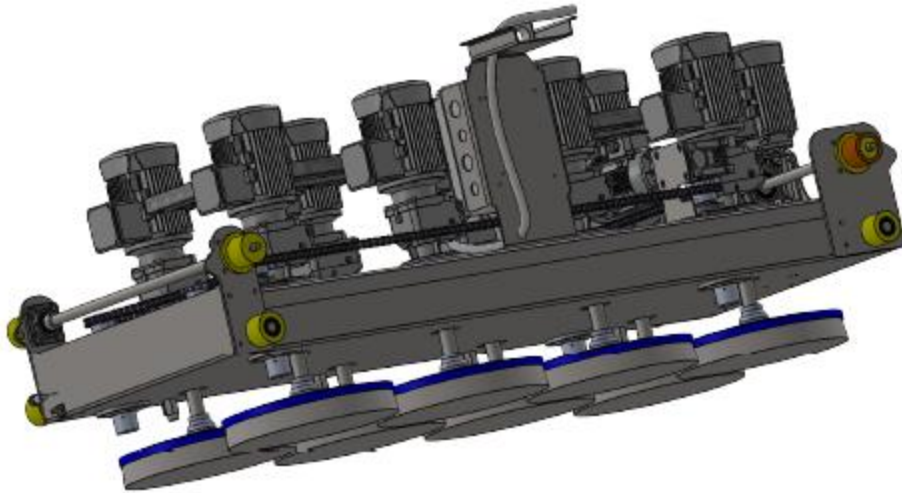
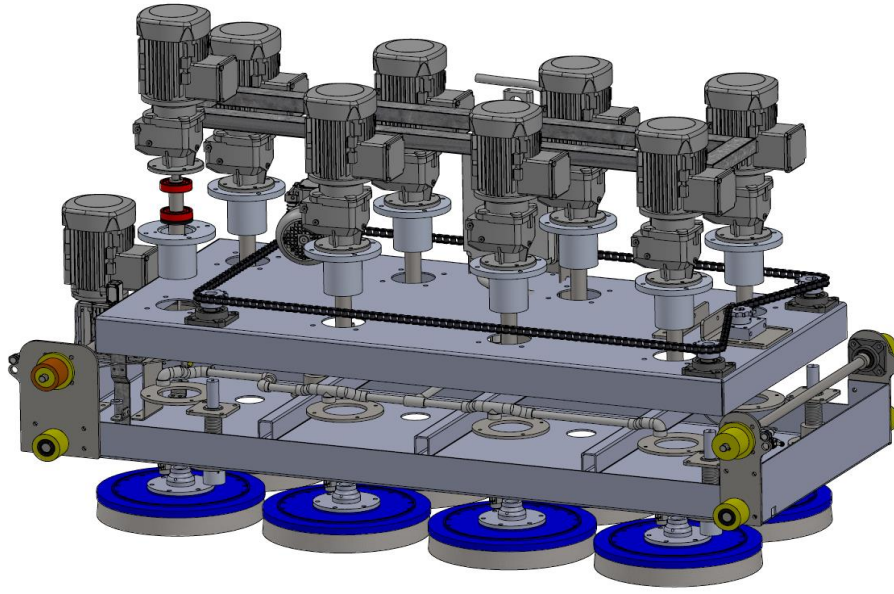


ATAK SERİSİ MAKİNA DETAY GÖRÜNÜMÜ



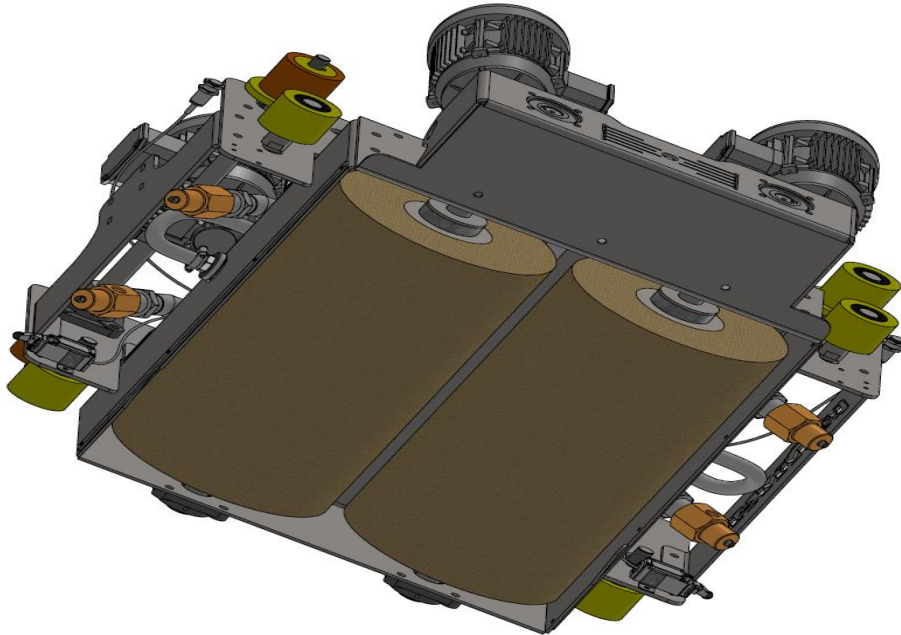
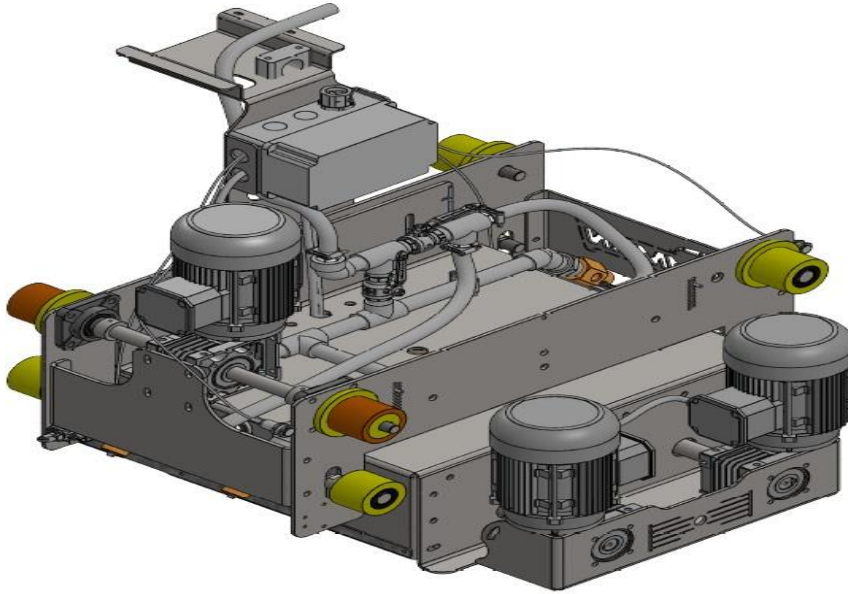


ATAK SERİSİ DİSK FIRÇA ARABASI GENEL GÖRÜNÜM





RULO GELBERİ GENEL GÖRÜNÜM





EKRAN KUTUSU BUTONLARI VE GÖREVLERİ



Acil Durum Butonu

Acil durumlarda makineyi durdurmak için kullanılır. Makinanın üzerinde iki adet bulunmaktadır. Bunlardan bir tanesi ekran kutusu üzerinde diğeri makinanın arka sağ kısmındadır.



Yön Butonu

Ekran kutusu üzerinde iki adettir. Bunlardan biri bant dönüş yönünü ayarlamak, diğeri disk fırçalarının konumunu ayarlamak için kullanılır.



Hız Ayar Butonu

Makina ekran panosu üzerinde 3 adet bulunmaktadır. Bunlardan biri bant dönüş hız ayarı, ikincisi disk fırça dönüş hız ayarı, üçüncüsü ise rulo gelberi sistemi hız ayarı için kullanılmaktadır.



Stop Butonu

Makinayı durdurmak için kullanılan butondur.



Start Butonu

Makinayı çalıştırmak için kullanılan butondur.

Rulo gelberi sisteminin çok hızlı çalıştırılmaması tavsiye edilir.

Makina halı dışında farklı ürünlerin temizliği için kullanılmamalıdır.

Makinada herhangi bir acil durum olduğunda ekran kutusu ve makinanın arka kısmındaki acil durum butonları kullanılarak makina durdurulmalıdır.

6-OPERATÖR

Makina kullanımı konusunda, makinayı kullanacak olan kişi veya kişilere nasıl kullanılacağı konusunda bilgi verilmelidir.

7- BAKIM

Bakım işlemine başlamadan önce makinanın tüm elektrik bağlantısı kesilmelidir.

Makinanın bakımı yetkili kişi veya kişilerce yapılmalıdır.

Makinada her 10.000 m² halı yıkama işleminin bitmesinin ardından, makina üzerinde biriken halı tüyleri temizlenmelidir.

Makinada büyük araba üzerinde bulunan disk fırçalar maksimum 3000 saatlik kullanımın ardından değiştirilmelidir.

Rulmanların yağlanma işleminin



doğru ve zamanında yapılmasına dikkat edilmelidir. Minimum, her 10.000 saat kullanımın ardından rulmanlarda yağlama işlemi yapılmalıdır.

8- SERVİS

Servis hizmetinde belirleyici faktör alıcı ile yapılmış olan sözleşmedir. Servis hizmeti Komman makinanın kendisi veya Komman makina tarafından belirlenen yetkili servisler tarafından verilir.

Garanti kapsamına girmeyen veya garanti süresi dolmuş tüm makinaların bakımı ücret karşılığı yapılır.

Makina garanti kapsamında değilse servis nakliye ücreti alınır.

9- YIKAMA KAPASİTESİ

ATAK serisi halı yıkama makinalarının yıkama kapasitesi saatte ortalama 120 m²'dir.



UYARI LEVHALARI



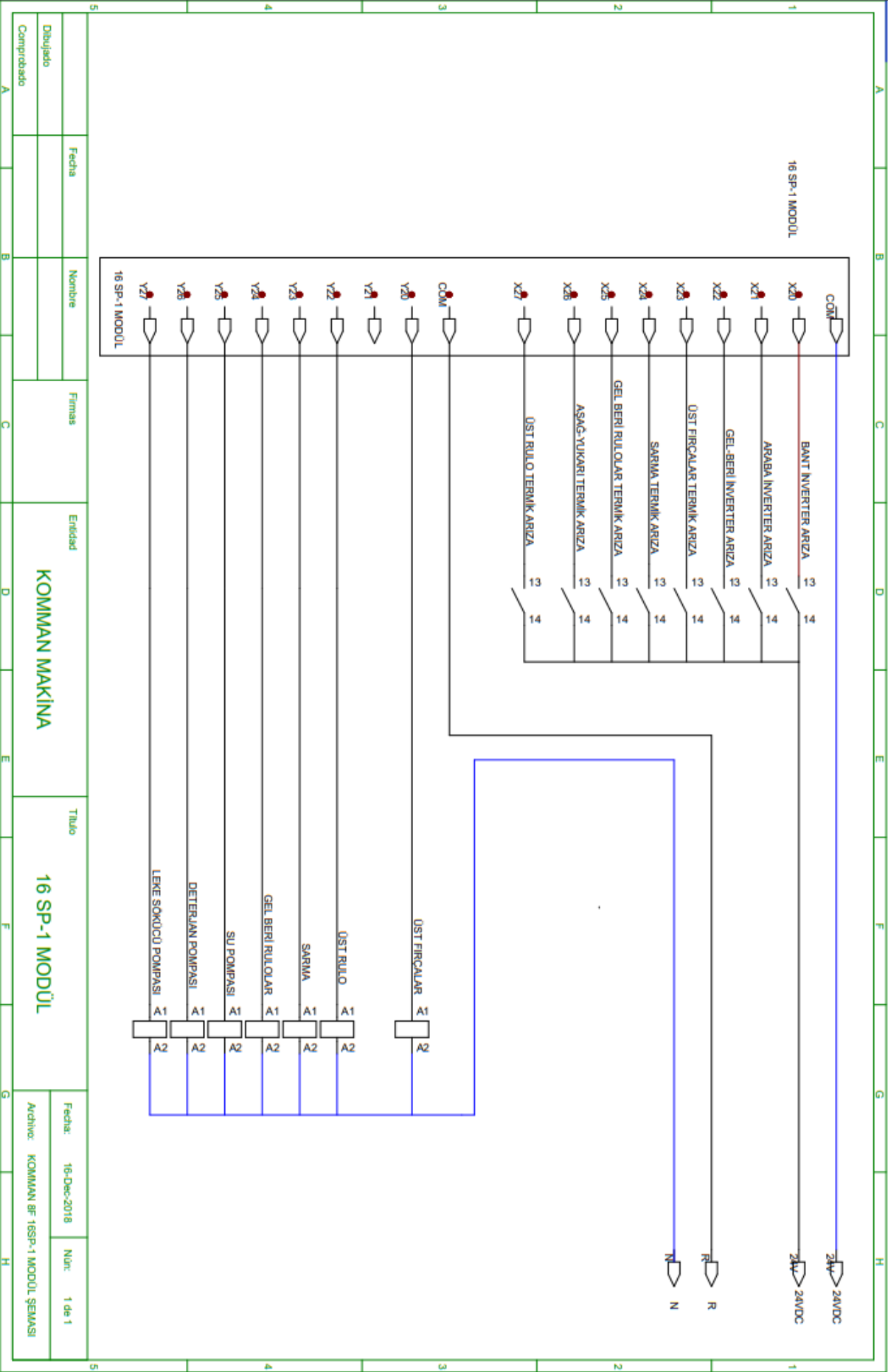
Panonun tamamen kapandığına emin olunmadan, motorların kablo bağlantı bölgelerine herhangi bir müdahale yapılmamalıdır.

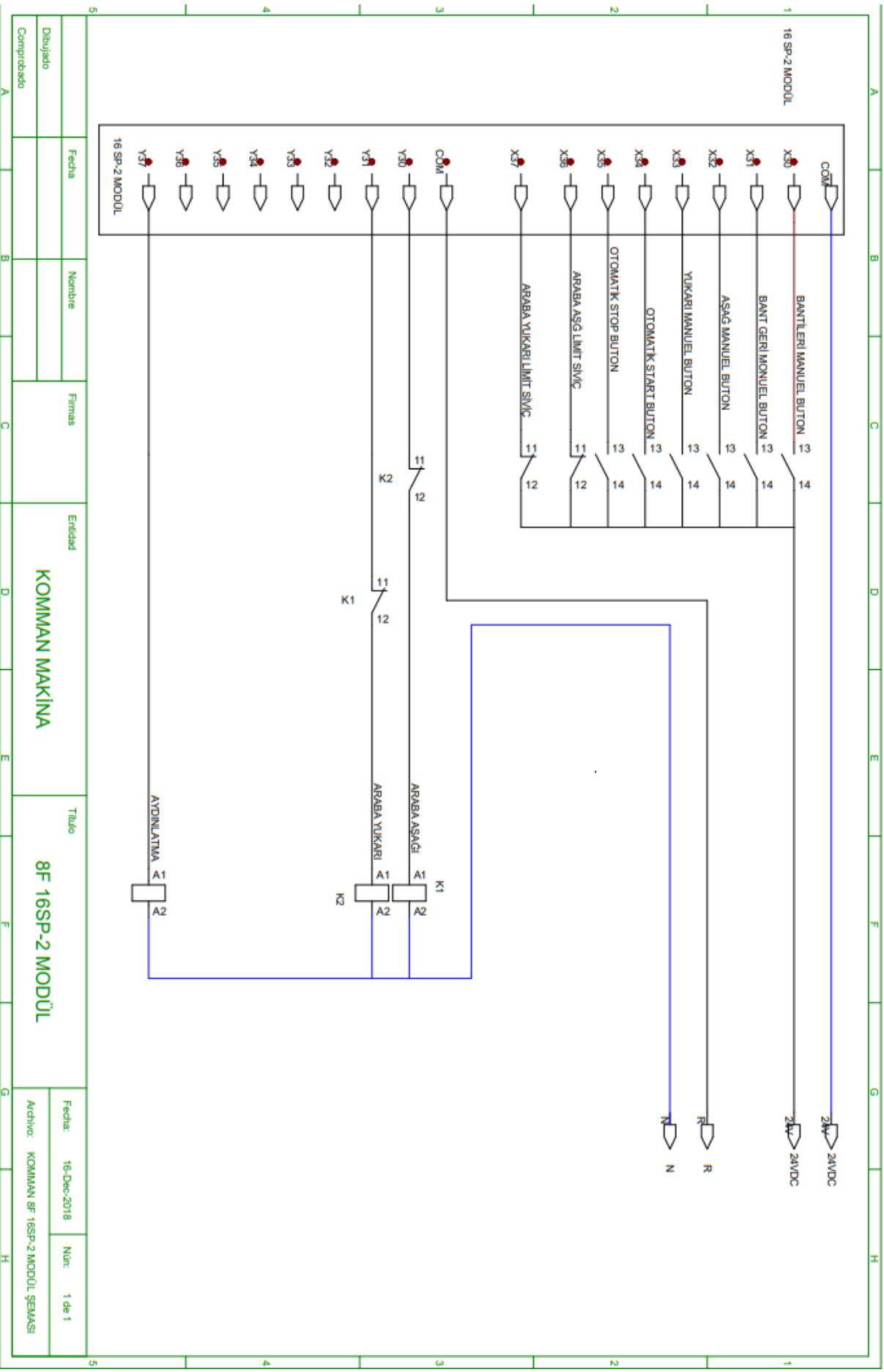


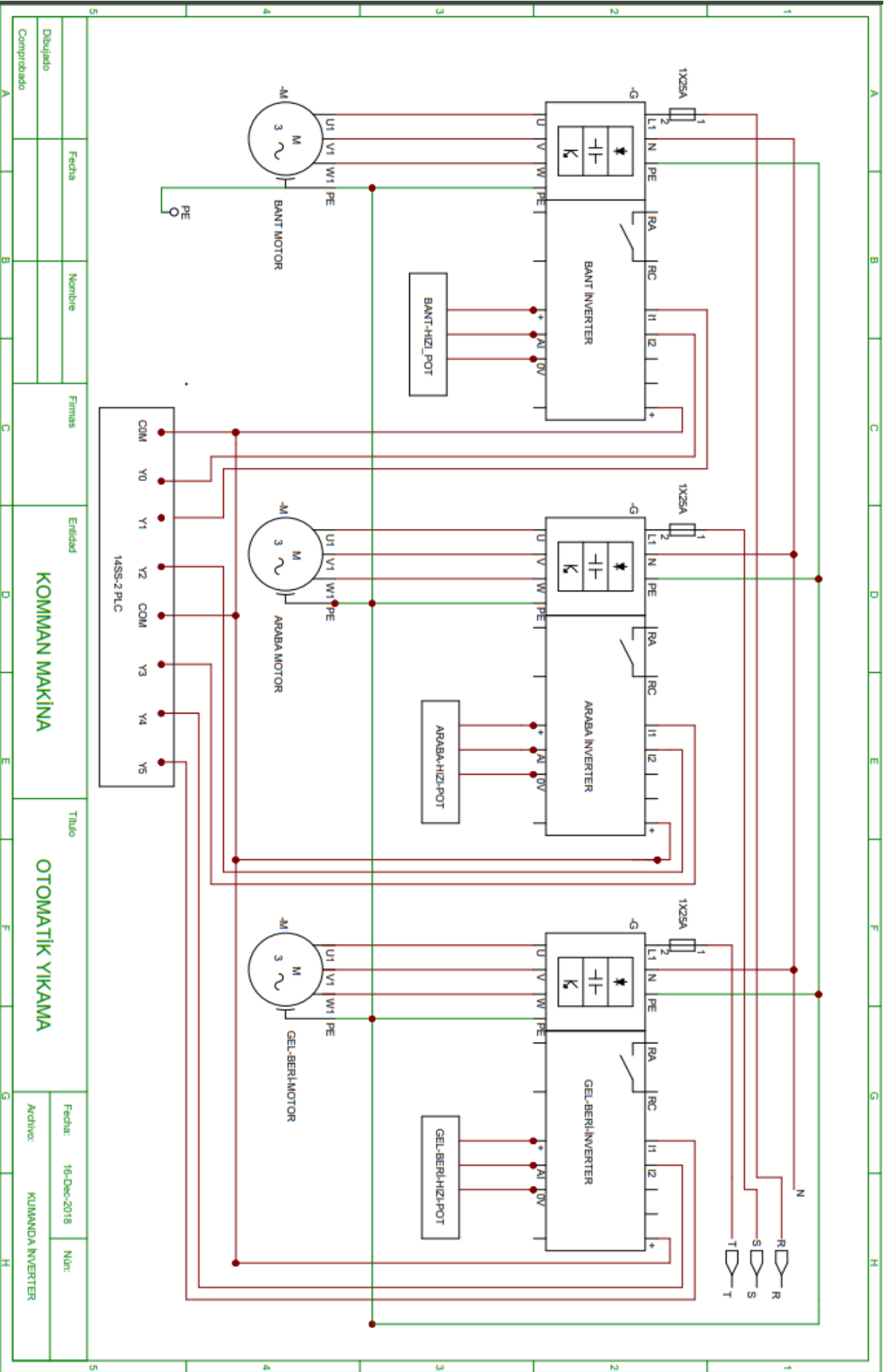
Makina çalışır durumdayken makinanın herhangi bir yerine elle müdahale edilmesi, elinizin baskı merdanesinin, disk fırçalarının alt tablasının, büyük araba ve rulo gelberi arabası tekerleklerinin altına sıkışmasına sebebiyet verebilir. Bu sebeple makina çalışır durumdayken makinanın herhangi bir yerine elle müdahale edilmemelidir.



ELEKTRONİK DEVRE ŞEMALARI







Dibujado		Fecha	Nombre	Firmas		Entidad	Título		Fecha:	16-Dec-2018	Núm:
Comprobado									Archivo:	KUMANDA INVERTER	

A

B

C

D

E

F

G

H

